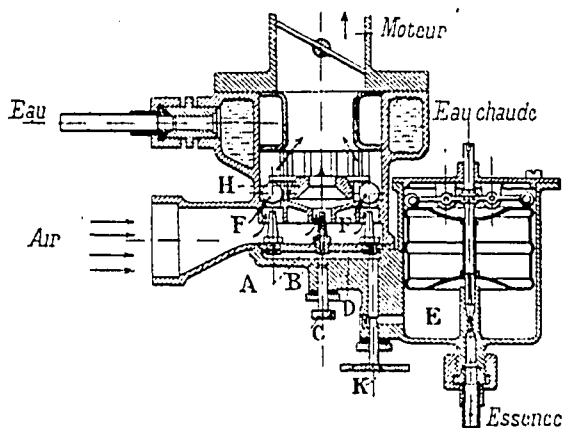


tará 600.000 dólares, está en construcción. Los otros palacios deben comenzarse este año, y han de estar concluidos el mes de Junio de 1914, es decir, ocho meses antes de la fecha indicada para la apertura de la Exposición, lo que constituirá un notable adelanto. Los trabajos precisos para la inspección y los servicios de distribución de fuerza y de luz se han estudiado con gran cuidado y han recibido un principio de realización por la construcción de una red de alcantarillas.

En fin, veintisiete naciones se han comprometido á tomar parte en la Exposición; entre ellas se encuentran España, Francia, Inglaterra y Alemania.

Carburador de siete pulverizadores, sistema Daimler.

El nuevo carburador Daimler, representado en la figura, y cuya descripción tomamos del *Automotor*, se compone esencialmente de una cámara de flotador *B*, que abastece de esencia, por una cañería de consumo regulable por medio del punzón *K*, á un espacio *D* que sirve de depósito común á una serie de siete pulverizadores. Estos últimos forman una corona de seis, igualmente distantes de un séptimo pulverizador central *A*, regulable con la ayuda de un punzón *B* maniobrado por un tornillo estriado y desembocando enfrente del tubo adicional *H*.



El pulverizador central *B* desemboca directamente en la cañería central del mezclador recalentado por circulación de aire y suministra la esencia necesaria para la puesta en marcha. Los seis pulverizadores periféricos se abren por su parte en unas cañerías *E*, cerradas por bolas *F*, que no se levantan más que cuando la depresión en el carburador ha llegado á un valor determinado, para dejar pasar la esencia, que consumen estos pulverizadores, y el aire, al mezclador y de éste al motor.

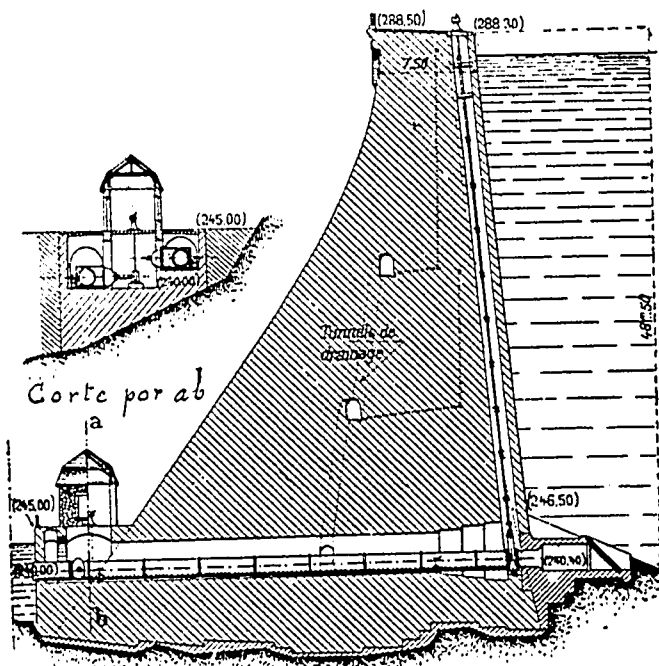
La regulación automática del volumen de gas admitido en el motor se efectúa por un registro, en tanto que la composición de la mezcla detonante se determina sirviéndose del tornillo estriado *K*, cuando se quiere actuar á la vez sobre el conjunto de los pulverizadores, y del tornillo *C*, cuando se quiere modificar únicamente la composición de la mezcla detonante, consumida durante el funcionamiento, en parada, del motor.

La presa de Maner, en el Bober (Alta Silesia).

La inauguración de la presa del Bober (afluente del Oder), que se ha verificado á fines del año pasado, señala la conclusión de las obras para la regularización de los cursos de agua de la Alta Silesia, obras entre las cuales figuraban como principales la presa de Marklissa, en el Queis, y la presa del Bober. Esta última, situada 10 kilómetros agua abajo de la pequeña ciudad de Hirschberg, tiene 48,50 metros de altura sobre la galería de las cañerías forzadas, y 60 metros, por término medio, sobre la base de los cimientos; presenta la forma de un arco de círcu-

lo de 250 metros de radio, siendo su longitud en la coronación de 280 metros y el volumen de su mampostería de 254.000 metros cúbicos de piedra.

La capacidad del pantano es de 50 millones de metros cúbicos (240 hectáreas al nivel del agua) y recoge las aguas de una cuenca de 1.200 kilómetros cuadrados. Además de un vertedero en la coronación de 85 metros de longitud, capaz de evacuar 500 metros cúbicos por segundo, está provista la presa de dos túneles de descarga, uno de ellos visible en la figura, con cañerías de desagüe de 1,50 metros de diámetro. El otro túnel es la galería que ha servido para desviar el Bober durante los trabajos de construcción: es un túnel de 400 metros de longitud por 9 de anchura y 7 de altura; esta galería se cerró después por una masa de hormigón de 16 metros de longitud, á través de la cual se ha dispuesto el paso de tres cañerías de evacuación de 1,50 metros de diámetro, capaces de consumir 250 metros cúbicos por segundo, cuando se abren sus compuertas.



Figs. 1.^a y 2.^a

Una fábrica eléctrica, adaptada á la cara agua abajo de la presa y recibiendo el agua por cuatro túneles, que, como las cañerías mencionadas, atraviesan el muro por su parte inferior, encierra cuatro grupos electrógenos trifásicos (10.000 voltios), de turbinas horizontales que desarrollan cada una 1 800 caballos, bajo una carga media de 28,50 metros de agua (no se puede, en efecto, llenar normalmente el pantano más que hasta su mitad próximamente, debiendo quedar la otra mitad disponible para almacenar las aguas de las crecidas excepcionales del Bober).

La potencia media de la fábrica durante veinticuatro horas se evalúa en 3.000 caballos, lo que corresponde á una producción anual de 16 millones de kilovatios-hora.

Esta fábrica trabaja en paralelo con la de la presa de Marklissa, y abastece á un conjunto bastante importante ya de ciudades y pueblos de la región. La red está unida por otra parte á otras fábricas de vapor, de modo que el suministro de corriente está asegurado aun en el caso en que no estén disponibles las fábricas de Marklissa y de Maner.

Según los datos que nos proporciona el *Zentralbl. der Bauvern*, la presa del Bober, cuyas obras han durado diez años, ha costado 8.300.000 marcos, comprendiendo en este costo la compra de los terrenos del depósito (2.400.000 marcos); la fábrica eléctrica ha costado sensiblemente tanto como la presa.