

se han detenido en *Théroutanne*, es decir, á 50 kilómetros de Calais, donde el carbón se encuentra á una profundidad de 340 metros. M. Boyd Dawkins está convencido por diversas razones científicas de que la constitución geológica del lecho del mar corresponde á la de las cuencas hulleras de Bélgica y del norte de Francia, y que buscando bien se encontrará bajo el substrato de las rocas del canal de la Mancha un verdadero tesoro en carbón.

MEDIO PARA EVITAR

LA SONORIDAD DE LOS SUELOS SIN CARGAR
LOS ENTRAMADOS.

Para evitar la sonoridad de los suelos, se rellenan los vanos ó huecos que resultan entre los techos, las vigas del entramado y la superficie de los suelos; pero generalmente se emplean para este objeto materias bastante pesadas.

El General Loyre indica el método siguiente en la *Revue du Genie Militaire*.

Consiste en el empleo de virutas, que se sumergen previamente en una lechada de cal bastante espesa, y que se deja secar enseguida. Estas virutas, bien apretadas en los huecos, impiden la propagación del sonido.

Se ha observado que estas virutas, así preparadas, son incombustibles, disminuyendo por consiguiente con su empleo las probabilidades de incendio.

Teniendo cuidado de añadir un kilogramo de cloruro de zinc por hectómetro de lechada de cal, se obtiene la ventaja: 1.º De impedir que los rodadores se alojen en los intersticios existentes entre los techos y los sue-

los. 2.º Destruir los fermentos contenidos en los líquidos que filtran en las aberturas de los suelos, y hacer desaparecer una causa de insalubridad.

El desinfectante indicado no ofrece peligro para los operarios; sin embargo, si se introduce polvo en los ojos podría ser perjudicial, evitándose este inconveniente proporcionándoles gafas análogas á las usadas por los machacadores. Estos obreros deben tener la precaución de lavarse las manos al terminar el trabajo.

SOLDADURA ELECTRICA

La soldadura eléctrica de metales, importada de Rusia á Francia hace próximamente dieciocho meses y colocada bajo la protección de la casa Rothschild, no parece haber dado todos los resultados que se prometían sus inventores. Se sabe que consiste dicha soldadura en hacer intervenir el arco eléctrico para transportar el metal á elevada temperatura y unir las partes en presencia. No entraremos en el detalle de los procedimientos, que son muy sencillos, pero variables en las disposiciones adoptadas según el trabajo.

No parece dudoso que si se trata de piezas pequeñas, de metales homogéneos y poco oxidables ó de aplicaciones especiales, se pueden obtener buenos resultados. Así la Sociedad para trabajo eléctrico de metales ha podido fabricar muebles de hierro, en los que los diferentes elementos están soldados por medio de la electricidad. En Creuzot se ha notado por medio de la soldadura eléctrica piezas moldeadas que presentaban varios huecos, y en el camino de hierro del